



## **INFORMATIVA APERTA N° 6/2021**

### **RAPPORTI FINANZIARI: ANNUALITA' DEI SALDI E MOVIMENTAZIONI CONSENTITE; L'AGENZIA DELLE ENTRATE SCRIVE AD A.N.T.I.C.O.**

*Milano, 08 Marzo 2021*

Si informano gli Operatori Professionali in Oro che, in data odierna, l'Agenzia delle Entrate (Direzione Centrale - Tecnologie e Innovazione) ha comunicato alla Scrivente Associazione di aver pubblicato sul proprio sito web, nella sezione dedicata all'Archivio dei Rapporti Finanziari, il messaggio *"Annualità di Saldi e movimenti consentite - Compilazione dei record di tipo "Saldi e movimenti" nelle comunicazioni con invio straordinario"*; messaggio pubblicato anche nella sezione FAQ.

**LINK ALLA SEZIONE DEDICATA DEL SITO DELL'AGENZIA DELLE ENTRATE - [Clicca qui](#)**

Si riporta di seguito il messaggio in questione:

*"Dal 1° gennaio 2022, qualunque comunicazione, nell'ambito del tipo di invio straordinario, che preveda record di tipo "Saldi e movimenti" non deve riportare i dati contabili riferiti ad annualità di oltre 10 anni precedenti l'anno di invio della comunicazione. Le comunicazioni contenenti tali informazioni non saranno acquisite a sistema e lo scarto sarà comunicato con apposita indicazione in ricevuta. Pertanto, dal 1° gennaio 2022 non saranno accettate comunicazioni contenenti record di tipo "Saldi e movimenti" riferiti al 2011. La suddetta regola è volta a garantire il rispetto del termine massimo di conservazione dei dati contabili previsto dall'art. 11, comma 3, del decreto-legge 6 dicembre 2011, n. 201, convertito, con modificazioni, dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214".*

L'Agenzia, inoltre, ha comunicato che nelle prossime settimane sarà organizzato un incontro in merito alla suddetta attività e altre che risultano in fase di sviluppo a cui A.N.T.I.C.O. ha manifestato il proprio interesse di partecipazione. Sarà cura di codesta Associazione, fornire tutti i relativi aggiornamenti.

*La Direzione Amministrativa*

**ASSOCIAZIONE NAZIONALE TUTELA  
IL COMPARTO ORO**